

山东新联信轴承有限公司
年热处理轴承套圈6万吨改扩建项目
竣工环境保护验收组意见

2025年12月20日，山东新联信轴承有限公司组织召开了年热处理轴承套圈6万吨改扩建项目竣工环境保护验收会。验收组由项目建设单位（山东新联信轴承有限公司）、验收监测及报告编制单位（德州华恒环保科技有限公司）并特邀两名专家（名单附后）组成。

验收组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况，根据项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，并于6月21日形成环保验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

山东新联信轴承有限公司年热处理轴承套圈6万吨改扩建项目位于山东省聊城市临清市烟店镇新烟潘路与东环路交叉口向东300米路北，不新增用地面积，该项目为改扩建项目，计划总投资5000万元，其中环保投资20万元；该项目实际总投资5000万元，其中环保投资20万元。该项目依托现有厂区及生产车间，淘汰现有1条油淬火生产线改造为盐浴淬火生产线，新建2条盐浴淬火生产线，以轴承套圈锻件、硝盐、甲醇、丙烷、水基清洗剂、液压油、润滑油、防锈油等为主要原辅材料，经上料、前清洗、烘干、电加热、盐浴淬火、后清洗、回火、冷却等工序热处理轴承套圈，该项目新增年热处理轴承套圈2万

吨的生产产能（全部用于代加工），改扩建完成后全厂共设置6条盐浴淬火生产线，热处理加工能力为年热处理轴承套圈6万吨（其中4万吨自用）。该项目不新增劳动定员，项目所需劳动定员从现有劳动定员中调配，热处理工序实行三班工作制，每班8小时，年工作日300天。

2、建设过程及环保审批情况

2024年10月，绿色方园（山东）生态环境科技有限公司编写了《山东新联信轴承有限公司年热处理轴承套圈6万吨改扩建项目环境影响报告表》。2024年10月14日临清市行政审批服务局以临行审环评准字〔2024〕81号文对该项目的环境影响报告表进行批复。2025年3月21日重新申请排污许可证，许可证编号：

91371581MA9530A59X001Q，有效期限：2025-03-21至2030-03-20。

该项目于2024年11月开工建设，2025年7月投入试生产。

2025年7月山东新联信轴承有限公司委托德州华恒环保科技有限公司进行年热处理轴承套圈6万吨改扩建项目环境保护竣工验收监测工作。德州华恒环保科技有限公司根据现场验收监测方案，于2025年7月19日、2025年7月20日，对该期项目的噪声进行了监测。根据该项目的监测数据及现场调查情况，山东新联信轴承有限公司编写了《山东新联信轴承有限公司年热处理轴承套圈6万吨改扩建项目竣工环境保护验收监测报告》。

3、投资情况

该项目总投资为5000万元，其中环保投资20万元，占总投资的0.4%。

4、验收范围

本次竣工环境保护验收为山东新联信轴承有限公司年热处理轴

承套圈6万吨改扩建项目。主要包括生产车间、办公室、公用工程、环保工程等。

二、工程变动情况

根据生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688号关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知等文件有关要求，该项目的建设地点、性质、生产工艺、生产规模均未发生变化，满足竣工环境环保验收工作要求。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

该项目盐浴前、后清洗用水均使用纯水，前清洗用离心式油水分离器处理后循环使用；淬火后清洗用水部分补充至淬火盐浴槽，部分通过蒸发器蒸发处理，无生产废水外排；项目不新增劳动定员，无新增生活废水。

2、废气

该项目无废气产生。

3、噪声

该项目噪声源主要来自盐浴设备等产生的噪声。该项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

4、固体废物

该项目固体废物主要包括设备维护保养产生的废润滑油、废液压油、废油桶、废含油抹布维修手套，盐浴生产线产生的油水分离器废油、废硝盐。

（1）废润滑油

该项目设备维护保养产生废润滑油，根据项目规模，废润滑油产生量约0.05t/a，废润滑油为液态物质，其主要成分和有害成分均为润滑油。废润滑油属于危险废物，危废代码为900-217-08，由建设单位按照相关规定暂存于危废储存间，并委托有相关危废处置资质的单位定期转运处置。

（2）废油桶

该项目外购润滑油为桶装，废包装桶产生量约为0.01t/a。危废代码900-249-08，其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物。危险特性为毒性、易燃性（T，I）。废油桶属于危险废物，危废代码：900-210-08，由建设单位按照相关规定暂存于危废储存间，并委托有相关危废处置资质的单位定期转运处置。

（3）废含油抹布维修手套

根据企业提供的数据，该项目废维修手套产生量约为0.01t/a，属于危险废物（HW49，900-041-49），由建设单位按照相关规定暂存于危废储存间，并委托有相关危废处置资质的单位定期转运处置。

（4）废液压油

该项目设备维护保养产生废液压油，废液压油产生量约0.05t/a，废润滑油为液态物质，其主要成分和有害成分均为液压油。废液压油属于危险废物，危废代码为900-218-08，由建设单位按照相关规定暂存于危废储存间，并委托有相关危废处置资质的单位定期转运处置。

（5）废油

盐浴生产线前清洗废水经油水分离器分离出废油，废油产生

量约3t/a，由建设单位收集暂存后外售资源回收单位综合利用。

(6) 废硝盐

盐浴生产线后清洗废水经蒸发器分离出废硝盐，废硝盐产生量约10t/a，由建设单位收集暂存后回用于盐浴槽。

四、环境保护设施调试效果

在验收监测期间，该项目正常运行，生产负荷见下表，均符合验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷75%以上的要求。

验收项目名称	山东新联信轴承有限公司年热处理轴承套圈6万吨改扩建项目					
验收监测时间	2025年7月19日			2025年7月20日		
名称	实际产能	设计产能	实际负荷(%)	实际产能	设计产能	生产负荷(%)
热处理轴承	175t/d	200t/d	87.5	183t/d	200t/d	91.5

监测结果表明：

1、废水

该项目盐浴前、后清洗用水均使用纯水，前清洗用离心式油水分分类器处理后循环使用；淬火后清洗用水部分补充至淬火盐浴槽，部分通过蒸发器蒸发处理，无生产废水外排；项目不新增劳动定员，无新增生活废水。

2、废气

该项目无废气产生。

3、噪声

该项目噪声源主要来自盐浴设备等产生的噪声。该项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

监测结果表明，验收监测期间该项目南、北厂界外2个监测点位

的昼间等效声级最大值为56dB（A），夜间等效声级最大值为48dB（A）；厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类声环境功能区标准；敏感目标（吴梭村）昼间等效声级最大值为54dB（A），夜间等效声级最大值为46dB（A），敏感目标噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类标准要求。

4、固体废物

该项目固体废物主要包括设备维护保养产生的废润滑油、废液压油、废油桶、废含油抹布维修手套，盐浴生产线产生的油水分离器废油、废硝盐。

废润滑油、废液压油、废油桶、废含油抹布维修手套、油水分离器废油均由建设单位按照相关规定暂存于危废储存间，并委托有相关危废处置资质的单位定期转运处置；废硝盐收集后回用于生产。

五、工程建设对环境的影响

项目建设进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价文件及其批复要求。验收监测期间，项目产生的废气、噪声能够达标排放，固体废物能够得到妥善处理。

六、验收结论

山东新联信轴承有限公司年热处理轴承套圈6万吨改扩建项目实施过程中按照环评及其批复要求基本落实了相关环保措施，项目建设过程未发生重大变动；验收监测的污染物排放达到国家和地方相关排放标准，验收报告不存在重大质量缺陷。

鉴于项目基本符合验收条件，验收组同意该项目通过环保验收。

七、后续要求

1、进一步规范验收监测报告编制内容；

2、加强相关噪声源控制，确保厂界噪声达标排放。

3、定期开展噪声自行监测；按照《企事业单位环境信息公开管理办法》要求进行环境信息公开。

4、进一步规范危废暂存间，完善危废暂存间标识，完善管理制度，完善管理台账，实行双人双锁管理。严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，对产生的危险废物进行贮存和管理，并委托有资质的单位及时进行处置。

八、验收人员信息

验收组人员信息见附件。

山东新联信轴承有限公司

2025年12月20日