

临清市同兴轴承锻造有限公司技术改造项目

竣工环境保护验收组意见

2023年3月18日，临清市同兴轴承锻造有限公司组织召开了技术改造项目竣工环境保护验收会。验收组由项目建设单位（临清市同兴轴承锻造有限公司）、验收监测及报告编制单位（山东绿焯检测技术有限公司）并特邀两名专家（名单附后）组成。

验收组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况，根据项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真研究形成环保验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

临清市同兴轴承锻造有限公司技术改造项目位于临清市唐园镇西枣科村北（临清市同兴轴承锻造有限公司内），总投资500万元，其中环保投资10万元。该项目为技术改造项目，淘汰1台电加热感应加热炉，更换为1台天然气蓄热式贯通加热炉，同时新增1台数控碾环机，并对厂内现有3条天然气加热炉生产线进行改造。企业对厂内现有三条天然气加热炉进行升级改造，由传统的人工手动阀门控制燃气进气量来调整炉温，升级为燃气无级比例调节技术，随时跟踪炉内温度的变化，无级调节烧嘴火焰的大小，来达到节能的目的。厂内现有天然气加热炉型号分别为一台XRLG-50和两台XRLG-70型加热炉，均可以加工直径120mm以下的轴承钢。按照设计要求，升级后每条线天

然气用量由原8万m³/a减少到5万m³/a，在此情况下三条加热炉生产线天然气用量减少9万m³，将节省的天然气用于新增天然气蓄热式贯通加热炉（XRLG-95）使用，新增天然气蓄热式贯通加热炉天然气用量为9万m³/a。项目建成后全厂天然气用量仍为24万m³/a。项目建成后，全厂天然气用量保持不变、生产能力保持不变。该项目无新增员工，员工从原有工程调配即可，年工作时间为300天，锻造车间实行白班一班制，每班8小时，退火车间实行三班制，每班8小时，其中天然气蓄热贯通式加热炉、退火炉平均每天工作8小时。

2、建设过程及环保审批情况

2022年2月，绿色方圆（山东）生态环境科技有限公司编写了《临清市同兴轴承锻造有限公司技术改造项目环境影响报告表》。2022年11月14日临清市行政审批服务局以临行审环评准字〔2022〕88号文对该项目的环境影响报告表进行批复。2020年5月26日进行了固定污染源排污登记（许可证编号：91371581732596276A001W），2021年5月6日进行固定污染源排污登记变更（有效期限：2020-5-26至2025-5-25）。

该项目于2022年12月开工建设，2023年2月投入试生产。

2023年2月临清市同兴轴承锻造有限公司委托山东绿焯检测技术有限公司进行技术改造项目环境保护竣工验收监测工作。山东绿焯检测技术有限公司根据现场验收监测方案，于2023年2月17日至2023年2月18日，对该期项目的废气、噪声进行了监测。根据该项目的监测数据及现场调查情况，临清市同兴轴承锻造有限公司编写了《临清市同兴轴承锻造有限公司技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》。

3、投资情况

该项目总投资为500万元，其中环保投资10万元，占总投资的2%。

4、验收范围

本次竣工环境保护验收为临清市同兴轴承锻造有限公司技术改造项目。主要包括生产车间、办公室、公用工程、环保工程等。

二、工程变动情况

该项目实际建设与环评阶段相比，根据生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688号关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知等文件有关要求，该项目的建设地点、性质、生产工艺、生产规模均未发生变化，满足竣工环境环保验收工作要求。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

该项目无新增生产废水，项目无新增人员，无新增生活废水。

2、废气

新建天然气加热炉配备低氮燃烧装置，天然气燃烧废气通过1根15m高排气筒（DA002，依托原有）排放。

3、噪声

该项目噪声源主要来自燃烧炉等产生的噪声。该项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

4、固体废物

该项目为技改项目，主要产生固体废物为天然气加热炉配备的低氮燃烧装置产生的废催化剂，废催化剂产生量约0.65m³/5a，根据《国家危险废物名录》（2021年版），属于危险废物（HW50772-007-50），危险特性为毒性（T），委托有危废处理

资质单位进行处理处置。项目产生的危险废物在产生地点采用特定容器盛装后，封盖，送至厂区内危废暂存间。

四、环境保护设施调试效果

在验收监测期间，该项目正常运行，生产负荷见下表，均符合验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷75%以上的要求。

验收项目名称	临清市同兴轴承锻造有限公司技术改造项目					
验收监测时间	2023年2月17日			2023年2月18日		
名称	实际产能	设计产能	实际负荷 (%)	实际产能	设计产能	生产负荷 (%)
轴承锻造 (生产能力)	24t/d	26.67t/d	89.99	24t/d	26.67t/d	89.99
球化退火 (生产能力)	19t/d	20.0t/d	95.00	19t/d	20.0t/d	95.00
轴承套圈车工件	2000套/d	2133套/d	93.76	2000套/d	2133套/d	93.76

监测结果表明：

1、废水

该项目无新增生产废水，项目无新增人员，无新增生活废水。

2、废气

新建天然气加热炉配备低氮燃烧装置，天然气燃烧废气通过1根15m高排气筒（DA002，依托原有）排放。

监测结果表明，验收监测期间天然气燃烧废气排气筒DA002出口二氧化硫排放浓度未检出，排放速率最大值为0.0026kg/h；氮氧化物排放浓度最大值为40mg/m³，排放速率最大值为0.070kg/h；颗粒物排放浓度最大值为3.7mg/m³，排放速率最大值为0.0064kg/h；氨放浓度最大值为0.74mg/m³，排放速率最大值为0.0017kg/h。

通过监测结果可得：有组织SO₂、颗粒物有组织排放浓度满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1中“一般控制区”标准限值，颗粒物有组织排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2中二级标准，NO_x排放浓度满足关于印发《聊城市环境空气质量改善整改工作方案》的通知（聊气办发[2019]39号）中对NO_x的排放控制要求，逃逸氨排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）限值要求。

监测结果表明，验收监测期间该项目厂界无组织氨排放浓度最大值为0.07mg/m³，厂界无组织氨排放浓度满足行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）限值要求。

3、噪声

该项目噪声源主要来自燃烧炉等产生的噪声。该项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

监测结果表明，验收监测期间该项目东、南、北、西厂界外4个监测点位的昼间等效声级最大值为56dB（A），夜间等效声级最大值为47dB（A），均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类声环境功能区标准。

4、固体废物

该项目为技改项目，主要产生固体废物为天然气加热炉配备的低氮燃烧装置产生的废催化剂，委托有危废处理资质单位进行处理处置。项目产生的危险废物在产生地点采用特定容器盛装后，封盖，送至厂区内危废暂存间。

5、总量控制

该项目无新增生产废水，项目无新增人员，无新增生活废水。

该项目天然气蓄热贯通式加热炉、退火炉平均每天工作8小时，根据验收监测数据，天然气燃烧废气排气筒DA002出口二氧化硫排放速率最大值为0.0026kg/h；排放速率最大值为0.070kg/h；颗粒物排放速率最大值为0.0064kg/h；则二氧化硫排放量为0.00624t/a，氮氧化物排放量为0.168t/a，颗粒物排放量为0.01536t/a，满足环评及环评批复中总量要求（因该期项目与原有项目共用排气筒，故计算总量为技改项目与原有项目污染物排放总量，根据环评污染排放总量为二氧化硫：0.078t/a，氮氧化物：0.424t/a，颗粒物：0.029t/a）。

五、工程建设对环境的影响

项目建设进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价文件及其批复要求。验收监测期间，项目产生的废气、噪声能够达标排放，固体废物能够得到妥善处理。

六、验收结论

临清市同兴轴承锻造有限公司技术改造项目实施过程中按照环评及其批复要求基本落实了相关环保措施，项目建设过程未发生重大变动；验收监测的污染物排放达到国家和地方相关排放标准，验收报告不存在重大质量缺陷。

鉴于项目基本符合验收条件，下面后续要求得到整改以后，验收组原则上同意该项目环保设施通过环保验收。

七、后续要求

- 1、进一步规范验收监测报告编制内容；
- 2、完善环保设施操作管理规程，设置环境保护设施管理台帐，加强废气收集排放管理，确保废气稳定达标排放，并进一步采取措施减少无组织排放。加强相关噪声源控制，确保厂界噪声达标排放。

3、定期开展废气、噪声自行监测；按照《企事业单位环境信息公开管理办法》要求进行环境信息公开。

4、进一步规范危废暂存间，完善危废暂存间标识，完善管理制度，完善管理台账，实行双人双锁管理。严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，对产生的危险废物进行贮存和管理，并委托有资质的单位及时进行处置。

5、完善废气排放口标识，及时封闭检测口。

八、验收人员信息

验收组人员信息见附件。

临清市同兴轴承锻造有限公司

2023年3月18日